

AQUAPAL® DB

Der hochflexible Trinkwasserschlauch für den Bahnbedarf

Der Trinkwasserschlauch **AQUAPAL® DB** ist rein, hochflexibel und robust und wurde speziell für die Bedürfnisse des Bahnbetriebs entwickelt. Die spezielle Innenschicht ist absolut geruchs- und geschmacksneutral. Er ist gemäß KTW-Leitlinie "Rohre" und DVGW W270 geprüft und von der Deutschen Bahn AG als Trinkwasserschlauch freigegeben. Weiterhin besitzt er das Brandschutz- und Toxizitätszeugnis nach DIN 5510-2.

Technische Daten

Nennweite	Innen-Ø	Wandstärke	Spiralschlauch	Betriebsdruck		Mindest Berstdruck		Kleinstes Biegeradius		Gewicht
zoll / inch	mm	mm		bar	psi	bar	psi	ca. mm	ca. g/m	
1/2	13	3,6		20	290	60	870	75	250	
3/4	19	4,2		20	290	60	870	110	420	
1	25	4,5		20	290	60	870	145	570	
1	25	6,0	*	20	290	60	870	115	965	
1 1/4	32	5,5		20	290	60	870	280	870	
1 3/8	35	6,0		20	290	60	870	305	1053	
1 9/16	40	6,5		20	290	60	870	360	1308	
1 5/8	42	6,0		20	290	60 <td 870	380	1237		
1 3/4	45	7,5		20	290	60	870	390	1678	

Druckangaben bezogen auf Raumtemperatur / Hoher Druck und/oder Temperatur führen zu einer Verkürzung der Lebensdauer



- Spezielle transparente, weichmacherfreie Innenschicht, gemäß FDA (21 CFR 177.2600)
- Druckträger: synthetische Garne
- Rote, stoffgemusterte CR-EPDM Außenschicht, ozon-, witterungs-, UV-, fäkalien- und fettbeständig, abriebfest
- Betriebsdruck bis 20 bar / 290 psi
- Temperaturbeständigkeit von -20°C bis +90°C / -4°F bis +194°F
- Dämpfbar bis +130°C / +266°F (max. 30 Minuten)
- Absolut geruchs-/geschmacksneutral
- Hochflexibel und überfahrbar (ausgenommen Ausführungen mit integrierter Stahldrahtwendel)
- Zugelassen nach KTW-Leitlinie "Rohre" DVGW W270
- Brand- und Toxizitätsverhalten gemäß DIN 5510-2
- Trinkwasserschlauch Freigabe der Deutsche Bahn AG
- Weitere Nennweiten und individuelle Anforderungen / Kennzeichnungen auf Anfrage



CONTI® Druckluftschlauch nach UIC 830-1/V

Flexibler Druckluftschlauch für den Einsatz an Schienenfahrzeugen

Der **CONTI® Druckluftschlauch** ist optimal geeignet für den Einbau zwischen den Waggonen. Der sichere Druckluftschlauch entspricht den Anforderungen des Internationalen Eisenbahnverbandes (UIC 830-1/V) und ist von der Deutschen Bahn AG freigegeben worden. Seine spezifische Kautschukmischung und Konstruktion machen den Schlauch besonders robust, langlebig, flexibel und knickfest. Er erfüllt die Anforderungen an den vorbeugenden Brandschutz gemäß DIN 5510-2. Auf Wunsch ist der Schlauch auch mit angefasten Enden erhältlich.

- ♣ Schwarze, porenfreie, glatte Innenschicht
- ♣ Druckträger: synthetische Garne
- ♣ Schwarze Außenschicht, ozon-, witterungs- und ölbeständig
- ♣ Temperaturbeständig von -30°C bis +70°C / -22°F bis +158°F
- ♣ Weitere Variante mit Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +70°C / -40°F bis +158°F möglich
- ♣ Optional mit angefasten Enden
- ♣ Erfüllt die Anforderungen an das Brennverhalten und die Rauchgastoxizität gemäß DIN 5510-2
- ♣ Gemäß UIC 830-1/V
- ♣ Freigabe durch Deutsche Bahn AG
- ♣ Weitere Nennweiten und individuelle Anforderungen / Kennzeichnungen auf Anfrage



Technische Daten

Nennweite	Innen-Ø	Wandstärke	Spiralschlauch	Betriebsdruck		Mindest Berstdruck		Kleinster Biegeradius	Gewicht
				bar	psi	bar	psi		
zoll / inch	mm	mm						ca. mm	ca. g/m
1/2	13	6,0		10	145	70	1015	104	430
5/8	16	6,0		10	145	70	1015	128	490
7/8	22	7,0		10	145	70	1015	176	770
1 1/8	28	7,5		10	145	70	1015	224	1010
1 1/8	28	9,0		10	145	70	1015	224	1270
1 3/8	35	9,0		10	145	70	1015	280	1520

Druckangaben bezogen auf Raumtemperatur / Hoher Druck und/oder Temperatur führen zu einer Verkürzung der Lebensdauer



CONTI® Abwasserschlauch

Flexibler Schlauch zum Durchleiten von Fäkalien und Abwasser

Der hochflexible **CONTI® Abwasserschlauch** wird allen Anforderungen gerecht, die im Bahnalltag an ihn gestellt werden. Er überzeugt durch seine Langlebigkeit und hohe Belastbarkeit. Die schwarze, porenfreie und glatte Innenschicht ist für das sichere Durchleiten von Fäkalien, Kondenswasser und Abwasser konzipiert. Die robuste, abriebfeste Außenschicht ist ozon-, witterungs-, UV- und fäkalienbeständig. Der Schlauch erfüllt die Anforderungen des vorbeugenden Brandschutzes gemäß DIN 45545-2.

- Schwarze, porenfreie und glatte Innenschicht
- Druckträger: synthetische Garne
- Schwarze Außenschicht, abriebfest, ozon-, witterungs-, UV-, fäkalien- und vakuumbeständig
- Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +95°C / -40°F bis +203°F, kurzzeitig bis +125°C / +257°F
- Verschiedene Druckstufen möglich
- Erfüllt die Anforderungen nach DIN EN 45545-2 (R22 + R23)
- Erfüllt die Anforderungen an das Brennverhalten und die Rauchgastoxizität gemäß DIN 5510-2
- Weitere Nennweiten und individuelle Anforderungen / Kennzeichnungen auf Anfrage

Technische Daten

Nennweite	Innen-Ø	Wandstärke	Spiralschlauch	Betriebsdruck		Mindest Berstdruck		Kleinster Biegeradius	Gewicht
zoll / inch	mm	mm		bar	psi	bar	psi	ca. mm	ca. g/m
3/4	19	6,0	*	5	72	24	348	95	780
7/8	22	5,5	*	5	72	24	348	110	790
1	25	8,0	*	5	72	24	348	125	1360
1 1/2	38	10,0	*	5	72	24	348	190	2490
2	50	10,0	*	5	72	24	348	250	3110

Druckangaben bezogen auf Raumtemperatur / Hoher Druck und/oder Temperatur führen zu einer Verkürzung der Lebensdauer

CONTI® Kühlwasserschlauch

Kühlschlauch für Klima- und Heizsysteme

Der **Conti® Kühlwasserschlauch** ist für den Einsatz in Klima- und Heizsystemen in Zügen konzipiert. Der Schlauch ist beständig gegenüber Temperaturen bis zu +95°C, kurzzeitig bis +125°C. Der EPDM-Schlauch ist über die gesamte Lebensdauer sehr elastisch sowie resistent gegen Kühlwasser und die gebräuchlichen Zusätze von Frost- und Korrosionsschutzmitteln. Zudem gehören Ozon- und UV-Beständigkeit sowie Langlebigkeit zu seinen charakteristischen Eigenschaften. Der Kühlwasserschlauch erfüllt die Anforderungen an das Brennverhalten und die Rauchgastoxizität gemäß DIN 45545-2.

- Schwarze, porenfreie und glatte EPDM-Innenschicht
- Druckträger: synthetische Garne
- Abriebfeste sowie Ozon-, wetter- und UV-beständige EPDM-Außenschicht; ab DN 25 stoffgemustert
- Verschiedene Druckstufen möglich
- Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +95°C / -40°F bis +203°F, kurzzeitig bis +125°C / +257°F
- Erfüllt die Anforderungen nach DIN EN 45545-2 (R22 + R23)
- Erfüllt die Anforderungen an das Brennverhalten und die Rauchgastoxizität gemäß DIN EN 5510-2
- Weitere Nennweiten und individuelle Anforderungen / Kennzeichnungen auf Anfrage

Technische Daten

Nennweite	Innen-Ø	Wandstärke	Spiralschlauch	Betriebsdruck		Mindest Berstdruck		Kleinster Biegeradius	Gewicht
zoll / inch	mm	mm		bar	psi	bar	psi	ca. mm	ca. g/m
3/8	10	4,5		12	174	36	522	100	290
3/4	20	4,5		12	174	36	522	200	490
1	25	7,5		20	290	120	1740	250	1080

Druckangaben bezogen auf Raumtemperatur / Hoher Druck und/oder Temperatur führen zu einer Verkürzung der Lebensdauer



CONTI® Kabelschuttschlauch

Flexibler Schlauch zum Schutz von elektrischen Kabeln in Waggons und Lokomotiven

ContiTech ist ein anerkannter Lieferant von Schutzschläuchen. Der hochflexible **CONTI® Kabelschuttschlauch** ist ideal geeignet für den Einsatz in Eisenbahnwaggons und Lokomotiven und überzeugt durch seine Langlebigkeit und Belastbarkeit. Seine schwarze Außenschicht ist ozon-, witterungs- und UV-beständig. Sie ist zudem abriebfest und elektrisch isolierend. Des Weiteren erfüllt der robuste Schutzschlauch die Anforderungen an das Brennverhalten und die Rauchgastoxizität gemäß der europäischen Brandschutznorm gemäß DIN 45545-2.

- Schwarze, porenfreie und glatte Innenschicht
- Druckträger: synthetische Garne
- Schwarze Außenschicht, ozon-, wetter-, UV- und abriebbeständig
- Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +95°C / -40°F bis +203°F, kurzzeitig bis +125°C / +257°F
- Verschiedene Druckstufen möglich
- Elektrisch isolierend
- Erfüllt die Anforderungen nach DIN EN 45545-2 (R22 + R23)
- Erfüllt die Anforderungen an das Brennverhalten und die Rauchgastoxizität gemäß DIN EN 5510-2
- Weitere Nennweiten und individuelle Anforderungen / Kennzeichnungen auf Anfrage



Technische Daten

Nennweite zoll / inch	Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Spiralschlauch	Betriebsdruck		Mindest Berstdruck		Kleinsten Biegeradius ca. mm	Gewicht ca. g/m
				bar	psi	bar	psi		
1/4	7	3,5		3	43	12	174	65	140
1/2	13	3,5		3	43	12	174	130	230
3/4	19	6,0		5	72	24	348	190	680
7/8	22	5,3		5	72	24	348	220	690
1	25	8,0		5	72	24	348	250	1170
1 1/2	38	10,0		5	72	24	348	380	2170
2	50	10,0		5	72	24	348	500	2710

Druckangaben bezogen auf Raumtemperatur / Hoher Druck und/oder Temperatur führen zu einer Verkürzung der Lebensdauer

Hydraulikschlauch 2TE

Für den sicheren Transport von Hydrauliköl

Material und Konstruktion machen dem hochleistungsfähigen Schlauch besonders robust, langlebig und flexibel. Er ist damit für die Anforderungen des Bahnbetriebs optimal gerüstet. Die schwarze porenfreie, glatte Innenschicht eignet sich hervorragend zum sicheren Leiten von Hydrauliköl. Die schwarze Außenschicht ist hoch abriebfest sowie beständig gegen Fett, Öl, Ozon und Witterungseinflüsse.

- ◊ Schwarze, porenfreie, glatte Innenschicht
- ◊ Druckträger: synthetische Garne
- ◊ Schwarze, abriebfeste, fett-, öl-, ozon-, witterungs- und UV-beständige Außenschicht
- ◊ Temperaturbeständig von -40°C bis +100°C / -40°F bis +212°F (kurzzeitig bis +125°C / +257°F)
- ◊ Konfektionierte Schläuche
- ◊ Geprüft nach DIN 5510-2
- ◊ Weitere Nennweiten und individuelle Anforderungen / Kennzeichnungen auf Anfrage



Technische Daten

Nennweite	Innen-Ø	Wandstärke	Spiralschlauch	Betriebsdruck		Mindest Berstdruck		Kleinsten Biegeradius	Gewicht
zoll / inch	mm	mm		bar	psi	bar	psi	ca. mm	ca. g/m
1/4	6,4	3,5		75	1088	300	4351	40	150
5/16	7,9	3,5		68	986	272	3945	50	175
3/8	9,5	3,5		63	914	252	3655	60	207
1/2	12,7	3,5		58	841	232	3365	70	255
5/8	15,9	4,0		50	725	200	2901	90	340
3/4	19,0	4,0		45	653	180	2611	110	415
1	25,4	4,5		40	580	160	2321	150	586
1 1/4	31,8	4,5		35	508	140	2031	190	636

Druckangaben bezogen auf Raumtemperatur / Hoher Druck und/oder Temperatur führen zu einer Verkürzung der Lebensdauer



Kraftstoffschläuche

Für den sicheren Transport von Diesel, Biodiesel und Kraftstoffen

Die CONTI® **Kraftstoffschläuche** sind optimal für das sichere und zuverlässige Durchleiten von Diesel (EN 590), Biodiesel (EN 14214) und von allen Kraftstoffen, auch PME(RME)-haltigen Dieselmotorkraftstoffen, konzipiert. Eine ausgeklügelte Werkstoffkombination und Konstruktion verleihen den Kraftstoffschläuchen eine extrem hohe Wärmebeständigkeit und große Flexibilität, sodass eine Verlegung in engsten Biegeradien möglich ist. Die Schläuche zeichnen sich durch eine sehr geringe Kraftstoffdurchlässigkeit und elektrische Leitfähigkeit aus.

- ◊ Hochflexibel
- ◊ Geprüft nach DIN 5510-2
- ◊ Weitere Nennweiten und individuelle Anforderungen / Kennzeichnungen auf Anfrage



Eigenschaften Kraftstoffschlauch für Diesel und Biodiesel

- ◊ Schwarze, porenfreie, glatte FKM Innenschicht
- ◊ Druckträger: synthetische Garne
- ◊ Schwarze, abriebfeste, fett-, öl-, witterungs- und UV-beständige AEM Außenschicht
- ◊ Geeignet für Diesel (EN 590) + Biodiesel (EN 14214)
- ◊ Hohe Temperaturbeständigkeit von -40°C / -40°F bis +160°C / +320°F, kurzzeitig bis +180°C / +356°F
- ◊ Verlegung in engsten Biegeradien

Technische Daten Kraftstoffschlauch FKM/AEM/AEM

Nennweite	Innen-Ø	Wandstärke	Spiralschlauch	Betriebsdruck		Mindest Berstdruck		Kleinster Biegeradius	Gewicht
zoll / inch	mm	mm		bar	psi	bar	psi	ca. mm	ca. g/m
3/8	10	3,5	x	15	217	120	1740	35	190
1/2	12	3,5	x	15	217	120	1740	45	210

Druckangaben bezogen auf Raumtemperatur / Hoher Druck und/oder Temperatur führen zu einer Verkürzung der Lebensdauer



Eigenschaften Kraftstoffschlauch für Kraftstoffe

- ◊ Schwarze, porenfreie, glatte FKM Innenschicht
- ◊ Druckträger: synthetische Garne
- ◊ Schwarze, abriebfeste, fett-, öl-, witterungs- und UV-beständige CSM Außenschicht
- ◊ Geeignet für alle Kraftstoffe, auch PME(RME)-haltige Dieselmotorkraftstoffe
- ◊ Temperaturbeständig von -40°C / -40°F bis +125°C / +257°F, kurzzeitig bis +150°C / +302°F
- ◊ Sehr geringe Kraftstoffdurchlässigkeit
- ◊ Elektrisch leitfähig

Technische Daten Kraftstoffschlauch FKM/HNBR/CSM

Nennweite	Innen-Ø	Wandstärke	Spiralschlauch	Betriebsdruck		Mindest Berstdruck		Kleinster Biegeradius	Gewicht
zoll / inch	mm	mm		bar	psi	bar	psi	ca. mm	ca. g/m
5/16	8	3,5		25	362	50	725	80	180
3/8	10	3,5		25	362	50	725	80	210
1/2	12	3,5		25	362	50	725	100	230
5/8	15	4,0		35	508	70	1015	110	330

Druckangaben bezogen auf Raumtemperatur / Hoher Druck und/oder Temperatur führen zu einer Verkürzung der Lebensdauer

PTFE-Schlauch

Hochtemperatur-Schlauch für verschiedene Anwendungen



Mit einer Innenschicht aus hochwertigem PTFE und einer Stahlflechtung ist der **Hochtemperatur-Schlauch** für die verschiedensten Anwendungen in Schienenfahrzeugen die beste Wahl. Aufgrund seines Aufbaus und Materials zeichnet er sich durch eine hohe thermische Beständigkeit und einer optimalen Druckauslastung aus.

- ◊ Schwarze, porenfreie, glatte PTFE-Innenschicht
- ◊ Druckträger: synthetische Garne
- ◊ Schwarze, abriebfeste, fett-, öl-, ozon-, witterungs- und UV-beständige Außenschicht
- ◊ Temperaturbeständigkeit von -60°C / -76°F bis +230°C / +446°F
- ◊ Geprüft nach DIN 5510-2
- ◊ Weitere Nennweiten und individuelle Anforderungen / Kennzeichnungen auf Anfrage

Technische Daten

Nennweite	Innen-Ø	Wandstärke	Spiralschlauch	Betriebsdruck	Mindest Berstdruck	Kleinsten Biegeradius		Gewicht	
zoll / inch	mm	mm		bar	psi	bar	psi	ca. mm	ca. g/m
1/6	4,5	1,5		190	2755	760	11022	40	80
1/4	6,4	1,3		170	2465	680	9863	40	100
5/16	7,9	1,4		150	2176	600	8702	50	120
3/8	9,1	1,3		140	2030	550	7977	60	150
1/2	12,5	1,5		105	1523	420	6091	80	210
5/8	15,3	1,6		95	1377	380	5511	120	270

Druckangaben bezogen auf Raumtemperatur / Hoher Druck und/oder Temperatur führen zu einer Verkürzung der Lebensdauer



Hochtemperatur-Ölschlauch

Für den sicheren Transport von Schmierölen

Aufbau und Gummimischung machen den **Hochtemperatur-Ölschlauch** zu einem äußerst sicheren und zuverlässigen Bauteil in Ölkühlern sowie Schmier-, Hydraulik- und Druckluftsystemen. Der Schlauch zeichnet sich durch eine gute Ozon- und Witterungsbeständigkeit aus und ist beständig gegen alle gebräuchliche Schmieröle einschließlich ATF-Getriebeöle und legierte Öle. Der Druckträger aus Polyamid trägt zur guten Temperaturbeständigkeit des Öl-Schlauchs bei.

- Schwarze, porenfreie, glatte AEM-Innenschicht
- Druckträger: synthetische Garne
- Schwarze, abriebfeste, fett-, öl-, ozon-, witterungs- und UV-beständige Außenschicht
- Für gebräuchliche Schmieröle (auch ATF und legierte Öle) geeignet
- Temperaturbeständigkeit von -40°C / -40°F bis +135°C / +275°F, kurzzeitig bis +150°C / +302°F
- Geprüft nach DIN 5510-2
- Weitere Nennweiten und individuelle Anforderungen / Kennzeichnungen auf Anfrage



Technische Daten

Nennweite	Innen-Ø	Wandstärke	Spiralschlauch	Betriebsdruck	Mindest Berstdruck	Kleinster Biegeradius	Gewicht
zoll / inch	mm	mm		bar	psi	ca. mm	ca. g/m
1/4	6	3,0		30	435	50	100
3/8	9	3,0		25	362	60	140
5/8	16	4,0		20	290	100	350
5/8	17	4,0		25	362	120	350
3/4	20	5,0		20	290	130	490
1	25	5,3		25	362	130	580

Druckangaben bezogen auf Raumtemperatur / Hoher Druck und/oder Temperatur führen zu einer Verkürzung der Lebensdauer

