

## Metrische Gewindeanschlüsse

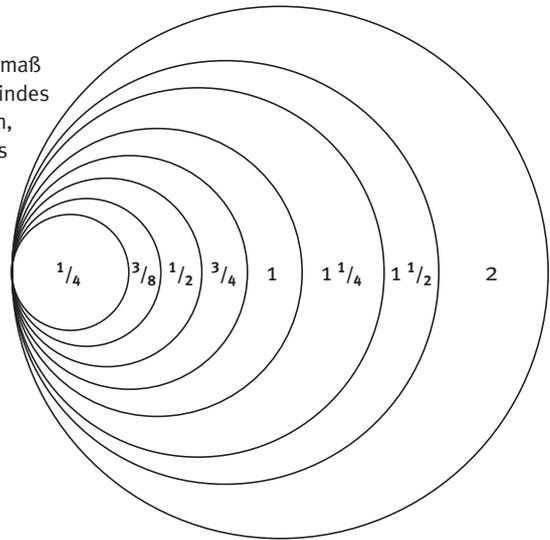
Gewinde	Durchmesser		Schneidringanschlüsse			NW DIN 7611 DIN 7606
	D in mm	d in mm	Baureihe	leicht	schwer	
M 8 x 1	8	7	4	-	-	-
M 10 x 1	10	9	5 : 6	-	-	3
M 12 x 1	12	11	8	-	-	-
M 12 x 1,5	12	10,5	-	6	-	4
M 14 x 1,5	14	12,5	-	8	6	6
M 16 x 1,5	16	14,5	-	10	8	8
M 18 x 1,5	18	16,5	-	12	10	10
M 20 x 1,5	20	18,5	-	-	12	-
M 22 x 1,5	22	20,5	-	15	14	13
M 24 x 1,5	24	22,5	-	-	16	-
M 26 x 1,5	26	24,5	-	18	-	16
M 30 x 1,5	30	28,5	-	-	-	20
M 30 x 2	30	27,9	-	22	20	-
M 36 x 2	36	33,9	-	28	25	-
M 38 x 1,5	38	36,5	-	-	-	25
M 42 x 2	42	39,9	-	-	30	-
M 45 x 1,5	45	43,5	-	-	-	32
M 45 x 2	45	42,9	-	35	-	-
M 52 x 1,5	52	50	-	-	-	40
M 52 x 2	52	49,9	-	42	38	-
M 65 x 2	65	62,9	-	-	-	50
M 78 x 2	78	75,9	-	-	-	60
M 90 x 2	90	87,9	-	-	-	70
M 100 x 2	100	97,9	-	-	-	80
M 110 x 2	110	107,9	-	-	-	90
M 120 x 2	120	117,9	-	-	-	100

## NPTF-Anschluss

DN	Gewinde	Durchmesser		DN	Zoll	Durchmesser außen		
		D in mm	d in mm			Flansch 3000 PSI	innen O-Ring	Flansch 6000 PSI
6	1/4" - 18	13,3	11,5	6	-	-	-	-
8	-	-	-	8	-	-	-	-
10	3/8" - 18	16,8	14,9	10	-	-	-	-
12	1/2" - 14	21,0	18,6	12	1/2"	30,2	18,64	31,8
16	-	-	-	16	-	-	-	-
20	3/4" - 14	26,4	24,1	20	3/4"	38,1	24,99	41,3
25	1" - 11 1/2	33,3	30,3	25	1"	44,5	32,92	47,6
32	1 1/4" - 11 1/2	41,9	38,9	32	1 1/4"	50,8	37,69	54,0
40	1 1/2" - 11 1/2	47,8	44,9	40	1 1/2"	60,3	47,22	63,5
50	2" - 11 1/2	59,6	56,7	50	2"	71,4	56,74	79,4

D = Durchmesser Außengewinde      d = Durchmesser Innengewinde

Um das Nennmaß des NPT-Gewindes zu bestimmen, halten Sie das Ende des Gewindes gegen den passenden Kreis.

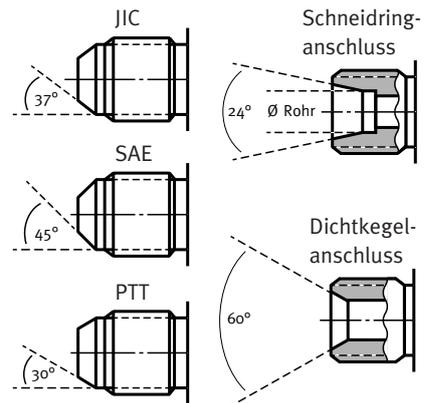


## Amerikanische Gewindeanschlüsse

Gewinde	Durchmesser		JIC Size	SAE Size	PTT Size
	D in mm	d in mm			
7/16 - 20 UNF	11,07	10,0	4	4	-
1/2 - 20 UNF	12,70	11,6	5	5	-
9/16 - 18 UNF	14,25	13,0	6	-	-
5/8 - 18 UNF	15,85	14,7	-	6	-
3/4 - 16 UNF	19,00	17,6	8	8	-
7/8 - 14 UNF	22,17	20,5	10	10	-
1 1/16 - 12 UN	26,95	25,0	12	-	-
1 1/16 - 14 UNS	26,95	25,3	-	12	-
1 5/16 - 12 UN	33,30	31,3	16	-	-
1 4/16 - 14 UNS	33,30	31,6	-	-	16
1 7/8 - 12 UN	41,22	39,2	20	-	-
1 5/8 - 14 UNS	41,22	39,5	-	-	20
1 7/8 - 12 UN	47,57	45,6	24	-	-
1 7/8 - 14 UNS	47,57	45,9	-	-	24
2 1/2 - 12 UN	63,45	61,5	32	-	32
3 - 12 UN	76,20	74,3	40	-	-
3 1/2 - 12 UN	88,90	87,0	48	-	-

## Whitworth (BSP) Anschlüsse

Gewinde	Gangzahl	Durchmesser	
		D in mm	d in mm
R 1/8	28	9,73	8,6
R 1/4	19	13,16	11,5
R 3/8	19	16,66	14,9
R 1/2	14	20,96	18,6
R 5/8	14	22,91	20,6
R 3/4	14	26,44	24,1
R 1	11	33,25	30,3
R 1 1/4	11	41,91	38,9
R 1 1/2	11	47,8	44,9
R 1 3/4	11	53,75	50,8
R 2	11	59,62	56,7
R 2 1/4	11	65,72	62,8



Das Amerikanische Gewinde hat einen Flankenwinkel von 60° und wird mit "Durchmesser-Gangzahl" bezeichnet, z. B. 1/2" - 20. UN bedeutet Normgewinde, F = Feingewinde, EF = extra feines und S = Spezialgewinde. SIZE ist die Nennweite in 1/16", z. B. SIZE -8 = 1/2".

Zur Bestimmung eines Gewindeanschlusses wird zunächst entweder der Außendurchmesser des Außengewindes (D) oder der Innendurchmesser des Innengewindes (d) gemessen. Wenn die Steigung bei metrischem Gewinde oder die Gangzahl bei Zollgewinde festgestellt ist, kann der Anschluss aus den Tabellen ausgesucht werden.